



Public concerné :

Conducteur visant une formation et/ou un recyclage en conduite en sécurité des P.E.M.P (CACES® R486) d'une ou plusieurs catégories.

Niveau : sans qualification

Objectifs :

Acquérir les connaissances théoriques et le savoir-faire pratique à la conduite en sécurité de l'engin concerné. Maîtriser les moyens et méthodes permettant de prévenir les risques liés à son utilisation.

Pré-requis :

Etre reconnu apte par la médecine du travail. Français lu, écrit, parlé.

Encadrement :

Formateur - Testeur GO!
qualifié CACES® R486.

Référent :

Josip LAURENT

Validation :

Attestation de formation/certificat de réalisation.
CACES® R486 valable 5 ans en cas de réussite aux évaluations.

Inscriptions et renseignements :

auprès de nos
Conseillers en formation :

www.goformations.com

Catégorie(s) : A et/ou B ou C

Durée : 14 heures sur 2 jours

Déroulement de la formation :

Connaissances théoriques :

- 1 - Connaissances générales :
 - Rôles et responsabilités du constructeur, de l'employeur, du conducteur et de l'accompagnateur.
 - Connaissances des différents acteurs internes et externes en prévention.
- 2 - Technologie :
 - Les sources d'énergies, les composants et mécanismes, les organes et dispositifs de sécurité, les équipements
 - Terminologie et caractéristiques.
- 3 - Types de PEMP – les catégories de CACES®
- 4 - Notion élémentaires de physique :
 - Evaluation de la masse, de la position du centre de gravité, conditions de stabilité.
- 5 - Stabilité des PEMP
- 6 - Risques liés à l'utilisation des PEMP
- 7 - Exploitation des PEMP
- 8 - Vérifications d'usages

Mise en pratique :

- 1 – Règles d'utilisation et entraînement au port du harnais.
- 2- Prise de poste et vérification.
- 3 - Conduite et manœuvre (en fonction de la ou des catégories) :
 - Monter et descendre en sécurité de la PEMP (A, B, C).
 - Positionner la PEMP en fonction du travail et de l'environnement (A, B).
 - Déplacer la PEMP (A, B, C).
 - Vérifier les points d'appui à chaque positionnement (A, B).
 - Circuler en marche avant et arrière, en ligne droite et en courbe (A, B, C).
 - Effectuer les différents mouvements de la plate-forme en sécurité (A, B, C).
 - Charger et décharger une PEMP sur un engin de transport (C ; A et B si option).
 - Effectuer, faire exécuter une manœuvre de descente de secours/dépannage (A, B, C).
 - Communiquer avec l'accompagnant ou le chef de manœuvre (A, B, C).
 - Stationner et arrêter la PEMP en sécurité (A, B, C).
- 4 – Fin de poste – Opérations d'entretien quotidien – maintenance (A, B, C).

Modalités de suivi et d'évaluation :

Formation en présentiel. Chaque participant signe par demi-journée une feuille de présence.

Test des connaissances théoriques commun à toutes les catégories

Test des connaissances pratiques pour chaque catégorie concernée.

Méthodes et moyens pédagogiques et techniques :

Adaptation aux stagiaires. Présentation par vidéoprojection (salle multimédia). Animation interactive. Questions et réponses individuelles. Cours, exercices et corrigés. Mise en situation (pratique).

Documentation remise :

Livret stagiaire : 'Conduite en sécurité des PEMP' destiné aux conducteurs.